

BOMBA PERIFÉRICA

Mod. QB-70

MAYOR
FLUJO DE
AGUA

GARANTÍA

2
AÑOS

IDEAL PARA
TANQUE,
HIDRONEUMÁTICO



POTENCIA
3/4 HP 550 W

MOTOR
1 F 127 V~

ALTURA MÁX.
55 m

CAUDAL MÁX.
55 l/m



ALTURA MÁXIMA



MOD.
QB-70
3/4 HP

USOS:



Doméstico



Agrícola



Aspersores



Llenado
de tinaco



Llenado
de alberca

EMBOBINADO
DE **COBRE**
MEJOR CONDUCCIÓN
Y MENOS CALENTAMIENTO

**IMPULSOR
DE BRONCE**
MAYOR DURABILIDAD,
FLUJO CONSTANTE



CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS

SUCCIÓN

1"

DESCARGA

1"

CAPACITOR

30 uF

CORRIENTE ELÉCTRICA

7.2 A

PESO

8.8 kg

ACUDA A PERSONAL TÉCNICO CAPACITADO PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN