

BOMBA SUMERGIBLE

Mod. Q800

POTENCIA
1 HP 750 W

ALTURA MÁX.
30 m

CAUDAL MÁX.
296 (l/m)

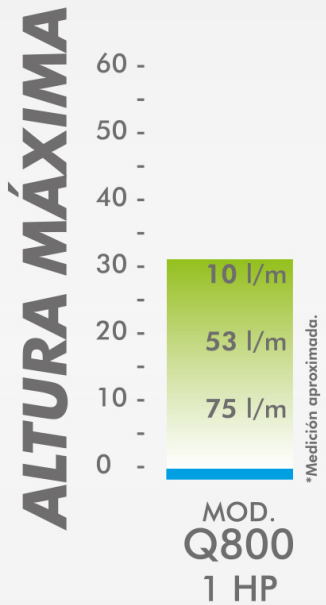
RANGO DE OPERACIÓN
5÷14 H(m)
296÷33 Q(l/m)

GARANTÍA

2

AÑOS

MEJORADA ALTO DESEMPEÑO



USOS:

Dóístico

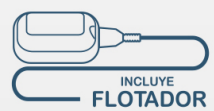
Agrícola

Aspersores

Llenado de tinaco

Llenado de alberca

EMBOBINADO DE COBRE
MEJOR CONDUCCIÓN Y MENOS CALENTAMIENTO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SUCCIÓN	DESCARGA	CAPACITOR	CORRIENTE ELÉCTRICA	PESO
	1"	1"	35 uF	6 A	7.6 kg

ACUDA A PERSONAL TÉCNICO CAPACITADO PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN