

BOMBA PERIFÉRICA

Mod. QB-60

MAYOR
FLUJO DE
AGUA

GARANTÍA

2
AÑOS

IDEAL PARA
TANQUE,
HIDRONEUMÁTICO



POTENCIA
1/2 HP 370 W

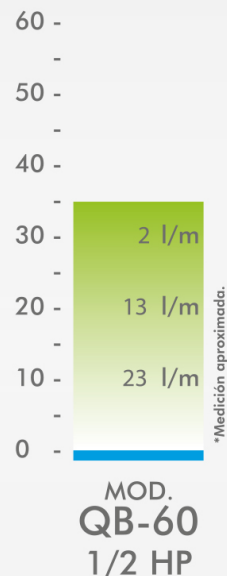
MOTOR
1 F 127 V~

ALTURA MÁX.
35 m

CAUDAL MÁX.
35 l/m



ALTURA MÁXIMA



USOS:



Doméstico



Agrícola



Aspersores



Llenado
de tinaco



Llenado
de alberca

EMBOBINADO
DE **COBRE**
MEJOR CONDUCCIÓN
Y MENOS CALENTAMIENTO

**IMPULSOR
DE BRONCE**
MAYOR DURABILIDAD,
FLUJO CONSTANTE



CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS

SUCCIÓN

1"

DESCARGA

1"

CAPACITOR

20 uF

CORRIENTE ELÉCTRICA

3.5 A

PESO

5.5 kg

ACUDA A PERSONAL TÉCNICO CAPACITADO PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN