

BOMBA PERIFÉRICA

Mod. QB-80

MAYOR
FLUJO DE
AGUA

GARANTÍA

2
AÑOS

IDEAL PARA
TANQUE,
HIDRONEUMÁTICO



POTENCIA
1 HP 750 W

MOTOR
1 F 127 V~

ALTURA MÁX.
60 m

CAUDAL MÁX.
60 l/m



ALTURA MÁXIMA



*Medición aproximada.

MOD.
QB-80
1 HP

USOS:



Doméstico



Agrícola



Aspersores



Llenado
de tinaco



Llenado
de alberca

EMBOBINADO
DE **COBRE**
MEJOR CONDUCCIÓN
Y MENOS CALENTAMIENTO



**IMPULSOR
DE BRONCE**
MAYOR DURABILIDAD,
FLUJO CONSTANTE



CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS

SUCCIÓN

1"

DESCARGA

1"

CAPACITOR

40 uF

CORRIENTE ELÉCTRICA

11 A

PESO

9 kg

ACUDA A PERSONAL TÉCNICO CAPACITADO PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN