

FICHA TÉCNICA

Cod. 57145

PHILCO 
iluminación

MARCA
PHILCO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Lámpara de LED
- Tecnología SMD
- Óptica opalina
- Cono de Aluminio Interno
- Luz Blanca
- Cuerpo de policarbonato
- 4 pack

INSTALACIÓN

Para luminarios con base E26

USO

Interior

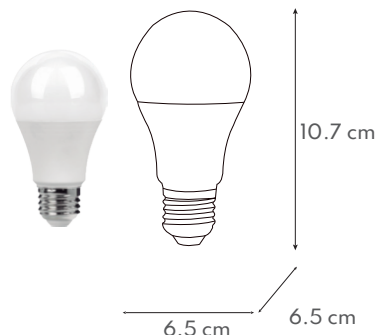
CATEGORÍA
LÁMPARA LED

FAMILIA
BULBO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia: 9 W
Características eléctricas: 127 V ~ 60 Hz 0,15 A
Flujo luminoso: 750 lm
Temperatura de color: 6 500 K
Base: E26
Bulbo: A
Tipo de lámpara: Omnidireccional
IRC > 80
Ángulo de apertura: 200°
Vida útil: 30 000 h
Certificado: NOM-030-ENER-VIGENTE

MEDIDAS



Peso: 0.026 kg

Medidas

Empaque individual
Alto: 10.7 cm
Largo: 21.2 cm
Ancho: 6 cm
Peso: 0.153 kg

Factor de empaque:
10 PAQUETES (4 PACK)
PZS. X TARIMA: 2,700 pzs
CAMA X TARIMA: 13
CAJAS X CAMA: 6
CAJAS X TARIMA: 78

Caja Master
Alto: 12.5 cm
Largo: 43.3 cm
Ancho: 32
Peso: 1.893 kg

Código de barras

Código de barras individual



Código de barras Master Box



APLICACIONES



Residenciales



Restaurantes



Hoteles

GARANTÍA

3 años de garantía por defecto de fabricación.

* Producto garantizado contra defectos de mano de obra o funcionamiento durante 1 año.

NOTAS

- No usar en intemperie, ni en luminarios encapsulados o sin ventilación.
- No utilizar por más de 24 horas continuas.